

FICHE DE POSTE ENSEIGNANT SECOND DEGRE N° 1707

Institut	Institut de Technologie
Composante	IUT Besançon-Vesoul-Dole
Discipline	H1416 Sii.Ingénierie des.Constructions
Corps :	PRAG
Numéro national du poste	1707
Numéro GALAXIE	12
Profil pour publication	Conception, fabrication et homologation dans le secteur de l'emballage et du conditionnement
Job profile	Lessons will focus on Eco-design and Industrialisation of packaging solutions. Laureate will be in charge of industrial relationships of the teaching department in Dole site. He has to involve in its management.

Profil enseignement	L'IUT de Besancon-Vesoul-Dole est une composante de l'Université Marie et Louis Pasteur (UMLP). Il comprend neuf départements implantés sur 3 sites : Besançon (25), Vesoul (70) et Dole (39). L'IUT Besançon-Vesoul-Dole propose des formations professionnalisantes en Bachelor Universitaire de Technologie (BUT), en licences professionnelles et en diplômes universitaires, fortement connectées au tissu socio-économique régional. Depuis la réforme des IUT de 2019, le Bachelor Universitaire de Technologie (BUT) est structuré selon une approche par compétences, plaçant le développement de compétences professionnelles au cœur des apprentissages. L'IUT accueille chaque année environ 1500 étudiants et s'appuie sur des équipes pédagogiques pluridisciplinaires associant enseignants-chercheurs, enseignants, personnels administratifs et intervenants professionnels. L'environnement de travail favorise la proximité avec les étudiants, la pédagogie par projet, l'innovation pédagogique et le travail collectif entre disciplines. Le poste proposé porte sur la conception, fabrication et homologation dans le secteur de l'emballage et du conditionnement et est proposé au département Packaging Emballage et Conditionnement (PEC), localisé sur le site de Dole. L'enseignant recruté aura à intervenir en 1^{ère}, 2^{ème} et 3^{ème} année de BUT. Les candidats prendront connaissance du référentiel de compétences du PN BUT PEC. Les enseignements porteront sur l'acquisition des compétences liées à l'écoconception des solutions packaging, à leur industrialisation et homologation (mais aussi logistique). Chaque compétence se décline sur trois niveaux. <u>La conception d'un emballage simple (niveau 1)</u> : Analyser un brief marketing et produire un cahier des charges fonctionnel avec l'appui des intervenants professionnels, identifier les exigences de l'éco-conception, appliquer la méthodologie de conception volumique CAO et graphique PAO, réaliser un plan de principe, valider
----------------------------	--

un concept par croquis/maquette et identifier les matériaux en fonction des produits emballés

La **conception** d'un emballage complexe (niveau 2) : Présenter une démarche de conception innovante développée avec les outils du design, dimensionner les composants avec les contraintes matériaux et procédés, valider une conception avec un prototype ou un test de fonctionnalité, comparer l'impact environnemental des solutions packaging, réaliser les documents techniques nécessaires à l'industrialisation de l'emballage, sélectionner les matériaux adaptés au couple produit/emballage

La mise en valeur de la **conception** (niveau 3) : Concevoir un présentoir sur lieu de vente pour promouvoir un produit, concevoir une solution packaging complète et adaptée, optimiser une solution packaging en intégrant une analyse d'impact environnemental, valoriser sa conception par un scénario d'usage

L'identification des **procédés** adéquats (niveau 1) : Identifier les procédés d'industrialisation et les outils de contrôle pour un couple emballage/produit, analyser des documents techniques spécifiant un emballage ou un procédé de conditionnement, Réaliser des contrôles de production, déterminer les contraintes liées au couple emballage/machine

La définition d'un **processus** adapté (niveau 2) : Proposer des solutions d'industrialisation (fabrication, conditionnement, assemblage) pour un produit emballé à partir d'un cahier des charges technique et évaluer les impacts environnementaux des procédés d'industrialisation

L'optimisation d'un **processus** global (niveau 3) : Optimiser les procédés d'industrialisation, identifier les causes de non-conformités et proposer des améliorations, appliquer les outils

La réalisation de **tests normés** (niveau 1) : Conduire un essai de caractérisation normé pour un matériau donné, analyser les résultats d'essai pour valider/invalidier un lot, rédiger un procès-verbal d'essai, définir le moyen métrologique adapté à un contrôle

Mise en œuvre des **tests spécifiques** (niveau 2) : Identifier une norme d'essai pour analyser une spécificité d'emballage, mettre en place un protocole de test de fonctionnalité d'emballage, élaborer les plans d'essais en vue d'une homologation packaging, développer un protocole d'essai spécifique non normalisé, évaluer l'incertitude de mesure

Optimiser une stratégie d'**homologation** adaptée (niveau 3) : Définir une stratégie d'homologation de solutions packaging primaire/secondaire/tertiaire adaptées à la réglementation du secteur, rédiger des procédures dans le cadre d'un référentiel qualité ou d'une certification, proposer des solutions alternatives en cas de non-conformité, organiser les essais dans le respect des délais et des ressources

Ces enseignements sont dispensés classiquement sous forme de CM, TD et TP mais se présentent également sous la forme de mise en situation professionnelle dans le cadre des SAE (Situation d'Apprentissage et d'Evaluation). L'enseignant recruté sera amené à **prendre en charge les relations industrielles** du département d'enseignement. Il devra s'impliquer rapidement dans la **gestion technique et administrative** (recrutement, salons, JPO, prise de responsabilité – DE, Chef de département...).

	Profil attendu et éléments devant être présents dans le dossier de candidature : Profil du candidat : les candidats démontreront leur volonté de s'impliquer dans le fonctionnement du département et dans le suivi pédagogique des étudiants tout autant que de bonnes connaissances techniques dans le domaine des matériaux, des procédés, de l'homologation et de la logistique. Une expérience dans le domaine de l'emballage est un plus. Le dossier de candidature devra comporter : • Un curriculum vitae détaillé ; • Une lettre de motivation mettant en évidence l'adéquation avec le profil ; • Un projet d'intégration au département d'enseignement (il est recommandé de prendre contact avec le département pour cela) ; • Photocopie des diplômes obtenus ; • Photocopie d'une pièce d'identité ; • Les expériences d'enseignement ; • Les expériences en pédagogie active, projets ou approche par compétences ; • Toute expérience liée à aux relations industrielles.
Contact(s)	Nom, Prénom : CHAPELLE David Fonction : Chef de département PEC Téléphone : 06 64 25 91 19 Mail : david.chapelle@umlp.fr